



مشخصات فنی سنگ مصنوعی و موزاییک پلیمری - درنیکا سنگ

سنگ مصنوعی و موزاییک پلیمری درنیکا بر اساس استفاده از بتن خود تراکم (SCC) تولید می‌شود که در آن فوق روان کننده‌های پایه پلی کربوکسیلات از مهمترین مواد اولیه می‌باشد. رنگ‌دانه‌های اکسید آهن که مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش و محیط‌های قلیایی می‌باشد رنگ مورد نظر را به این مصالح می‌دهد. ترکیبی که از مخلوط سنگدانه‌های طبیعی، ماسه، سیمان، فوق روان کننده، رنگدانه، آب و افزودنیهای مجاز بدست می‌آید در قالب‌هایی از جنس سیلیکان، پلیمر، پلاستیک و لاستیک با طرح‌های بسیار متنوع ریخته می‌شود. به عنوان مثال در مصالح نما قالبها دارای نقش و نگارهای سنگ‌های طبیعی بوده و به محصولات سیمایی کاملاً مشابه سنگهای طبیعی قابل استفاده در نما را می‌دهد.

در جدول زیر برخی از مشخصات فیزیکی و مکانیکی سنگ مصنوعی و موزاییک پلیمری تولید شده با این روش ارائه شده است:

پارامتر	سنگ مصنوعی و موزاییک پلیمری
مقاومت فشاری kg/cm^2	۶۰۰ - ۱۰۰۰
مقاومت کششی kg/cm^2	۱۵۰ - ۶۰
مقاومت سایشی g/cm^2	کمتر از ۴/۰
مقاومت دمایی cycles	۵۰۰
جذب آب %	کمتر از ۳
دانسیته kg/m^3	۲۲۰۰

مزیت‌های سنگ مصنوعی و موزاییک پلیمری نسبت به سنگهای طبیعی و موزاییک سنتی رایج:

- بسیار مقاومتر از سنگهای طبیعی و موزاییک سنتی (کشش و فشار) بدلیل استفاده از فوق روان کننده پلی کربوکسیلات
- سبکتر از سنگهای طبیعی ساختمانی و موزاییک سنتی بدلیل امکان تولید با ضخامت کمتر
- قابلیت جذب آب در حد صفر که باعث مقاوم بودن سنگ در شرایط یخبندان و محیط با رطوبت بالا می‌شود.
- امکان تولید در طرحها و رنگهای متنوع با استفاده از قالب با طرحهای متنوع و رنگدانه‌های سفید، مشکی، قرمز، زرد، سبز، آبی و قهوه‌ای
- تنوع پذیری بالا بدلیل امکان تولید بر اساس نوع و شرایط مصرف (استفاده در فضای بیرونی و یا داخلی ساختمان، کف، دیوار، نما، دکوراتیو و غیره) با تغییر فرمولاسیون مواد ترکیبی و قالبهای متنوع
- نصب بسیار آسان و عدم نیاز به استفاده از تجهیزات خاص برای جلوگیری از جدا شدن تدریجی از بدنه ساختمان بدلیل در نظر گرفتن اسکوب در حین قالب گیری