

سنگ مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ

سنگ مصنوعی نامی برای انواع مختلف محصولات سنگ مصنوعی است که از قرن ۱۸ استفاده می‌شود. سنگهای مصنوعی در پروژه‌های مهندسی عمران، ساختمان سازی، مصارف صنعتی و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرند.

یکی از اولین سنگهای مصنوعی تحت عنوان Lithodipyra (AKA Coade stone) بین سالهای ۱۷۶۹ الی ۱۸۳۳ میلادی تولید گردید. پس از آن تولید سنگهای مصنوعی به روشهای مختلف ادامه پیدا کرد.

سنگ مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ بر اساس استفاده از بتن سیمانی تولید می‌شود که در آن ماسه به عنوان ذرات ریز پرکننده یکی از مهمترین مواد اولیه می‌باشد. ترکیبات پلیمری و افزودنیهای شیمیایی چسبندگی بین تمام اجزاء را ایجاد کرده و مقاومت سنگ مصنوعی را تامین می‌کند. رنگ‌دانه‌های اکسید آهن که مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش و محیطهای قلیایی می‌باشد رنگ مورد نظر را به این سنگ‌ها می‌دهد. ترکیبی که از این راه به دست می‌آید در قالبهایی از جنس سیلیکان و پلیمر ریخته می‌شود که دارای نقش و نگارهای سنگ‌های طبیعی می‌باشند و به این سنگ‌ها سیمایی کاملاً طبیعی می‌دهد. از نظر قیمت، سنگ‌های مصنوعی به مراتب قیمتی کمتر از سنگ‌های طبیعی دارند، چرا که کارهای دشواری که روی سنگ طبیعی برای رساندن آن به بازار و قابل استفاده کردن آن انجام می‌شود در مورد سنگ‌های مصنوعی غیرضروری می‌نماید و دارای وزنی کمتر و ضخامتی کوچکتر هستند که به ما این اجازه را می‌دهد که سه برابر سنگ‌های طبیعی بتوانیم آنها را به کار گیریم.

در جدول زیر برخی از مشخصات سنگهای مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ ارائه شده است:

پارامتر	سنگ مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ
مقاومت فشاری kg/cm ²	600 - 1000
مقاومت کششی kg/cm ²	60 - 150
مقاومت سایشی g/cm ²	کمتر از 0/4
مقاومت دمایی cycles	500
جذب آب %	کمتر از 3
دانسیته kg/m ³	2200

با توجه به پارامترهای جدول بالا سنگهای مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ در گروه سنگهای سخت قرار می‌گیرند.

مزیت‌های سنگ مصنوعی سمنت پلاست - درنیکا سنگ:

- بسیار سبکتر از سنگهای طبیعی بوده و کار با آن را آسانتر می‌کند.
- قابل استفاده در فضای بیرونی و داخلی ساختمانها می‌باشد.
- برش و تنظیم سنگهای مصنوعی آسان است.
- نصب سنگهای مصنوعی بسیار آسان است و نیاز به استفاده از تجهیزات خاص برای جلوگیری از ریزش وجود ندارد.
- بسیار ارزانه‌تر از سنگهای طبیعی می‌باشد.
- تکنولوژی تولید سنگهای مصنوعی امکان تولید سنگ در طرحها و رنگهای متنوع را فراهم نموده است که در نتیجه آن می‌توان طرحهای دکوراتیو زیبا و متنوعی را اجرا نمود.
- در مقابل دما عایقکاری بسیار خوبی ایجاد می‌نماید.
- **بسیار مقاومتر** بدلیل فرمولاسیون خاص و استفاده از تکنولوژیهای نوین (مقاومتی در حدود 3 برابر بتن)
- **بسیار سبکتر** و در نتیجه کار با آن آسانتر بدلیل وزن مخصوص پایینتر
- **بسیار ارزانه‌تر** بدلیل استفاده از تکنولوژیهای نوین
- امکان تولید در **طرحها و رنگهای متنوع** با استفاده از قالب با طرحهای متنوع (هم اکنون شرکت درنیکا سنگهای مذکور را در حدود 20 رنگ مختلف و بیش از 50 طرح متنوع تولید و به بازار ارائه می‌نماید).
- امکان تولید بر اساس نوع و شرایط مصرف (**استفاده در فضای بیرونی و یا داخلی ساختمان ، کف ، دیوار ، نما ، دکوراتیو و غیره**) با تغییر فرمولاسیون مواد ترکیبی و قالبهای متنوع (هم اکنون شرکت درنیکا محصولات بسیار متنوع سنگهای مصنوعی سمنت پلاست "درنیکا سنگ" را شامل: سنگ نما، سنگ آنتیک و دکوراتیو، موزاییک، سنگ فرش، کفپوش، قرنیز، پله، زیر پله و جدول تولید و به بازار ارائه می‌نماید).
- **عدم نیاز به برشکاری زیاد** بدلیل وجود محصولات در سایزهای مختلف
- **نصب بسیار آسان** و عدم نیاز به استفاده از تجهیزات خاص برای جلوگیری از ریزش با در نظر گرفتن تمهیدات خاص در حین قالب‌گیری

Dornika artificial stone

Artificial stone is a name for various kinds of synthetic stone products used from the 18th century onward. They have been used in building construction, civil engineering work, and industrial uses.

One of the earliest was *Lithodipyra* ([AKA Coade stone](#)) produced from 1769 to 1833. Later, artificial stone production was followed with different methods.

Dornika artificial stone is produced based on plain concrete which the sand is mainly used as the fine filler. Chemicals and modifying admixtures provide necessary cohesion between all components and ensure the stone strength. The material color is defined by the mineral pigment which is resistant to alkaline and ultraviolet. The mixture produced in this process set in polyurethane or silicone moulds which perfectly copy the natural stone surface relief. It



could be made more cheaply and more uniform than natural stone, and was widely used. In engineering projects, it had the advantage that transporting the bulk materials and casting them near the place of use was cheaper than transporting very large pieces of stone.

The advantages of the Dornika artificial stone:

- Dornika artificial stone is much lighter than natural stone which makes it more convenient to work with
- Dornika artificial stone can be used both for interior and exterior finishing
- Concretestone is easy to cut and adjust
- Dornika artificial stone is easy to install and it does not require any further maintenance securely protecting the faced surface from aggressive environment impact
- Dornika artificial stone is much cheaper than natural stone
- The production technology allows for a wide range of stone colors, shapes and textures giving multiple possibilities for decoration
- The Dornika artificial stone has good thermal insulation characteristics

The products manufactured by the Dornika technology have high wearproof characteristics:

- Compressing strength from 600 to 1000 kg/cm²
- Tensile strength at bend from 60 to 150 kg/cm²
- Frost resistance not less than 500 cycles (F500)
(freezing at -20° C and defrosting at +20° C)
- Water absorbing characteristic less than 3%
- Wearability (abrasive resistance) less than 0,4 g/cm²