

روش های ساخت واش بتن:

1-روش وایره‌ای (تک لایه): در این روش پس از مخلوط کردن مواد اولیه مخلوط به دست آمده را در داخل قالب ریخته و پس از قرار دادن روی میز وایره به داخل اتاق بخار هدایت می کنند و پس از گذراندن حدود ۲۴ ساعت آنها را از قالب خارج نموده و زیر فشار آب (واترجت) قرار می دهند و با برس های فلزی سطح واش بتن را می سابند تا سیمان های روی سنگ های آن شسته شده و برجستگی و زیبایی سنگ های آن نمایان شود.

2-روش پرسی (دو لایه): در روش پرسی مخلوط را در لایه ی زیرین قالب ریخته و سپس روی آن ملات ماسه و سیمان می ریزند و قالب را تحت فشار قرار می دهند که در این روش کفپوشی دو لایه با رویه ی سنگدانه و لایه ی زیرین سیمانی تولید می شود و همانند روش وایره ای وارد اتاق بخار شده و سپس توسط آب و برس های فلزی شسته می شوند. محصولاتی که به روش پرسی ساخته می شوند دارای استحکام و مقاومت بیشتری نسبت به سایر محصولات هستند.